

## แบบวัดความถนัดทางอาชีพ จ.ส.

แบบวัดความถนัดทางอาชีพนี้พัฒนาขึ้นโดยอ้างอิงจากทฤษฎีการเลือกอาชีพตามบุคลิกภาพของ จอห์น เลวิส ฮอลแลนด์ (John Lewis Holland) เป็นแบบวัดชนิดเลือกตอบเรียงลำดับตัวเลือก มีทั้งหมด 9 ข้อ สามารถแปลผลออกมาเป็นความถนัดทางอาชีพ 3 ด้าน ได้แก่ ความถนัดด้านข้อมูล ความถนัดด้านบุคคล และความถนัดด้านเครื่องมือ เพื่อช่วยให้นักเรียนสามารถตัดสินใจเลือกแนวทางการศึกษาและอาชีพการทำงานให้สอดคล้องกับตนเองได้

**คำชี้แจง** ให้นักเรียนอ่านข้อความต่อไปนี้ และใส่เครื่องหมาย ✓ ลงในระดับความชอบของตนเอง ตามความเป็นจริง โดยในแต่ละข้อต้องเลือกไม่ซ้ำกัน

ข้อที่	ข้อความ	ระดับความชอบ		
		ชอบ อันดับ 1	ชอบ อันดับ 2	ชอบ อันดับ 3
1	<b>นักเรียนชอบภาพยนตร์ประเภทใด ตามลำดับ</b>			
	ภาพยนตร์ลึกลับ			
	ภาพยนตร์รัก			
	ภาพยนตร์ต่อสู้			
2	<b>นักเรียนชอบการบ้านแบบใด ตามลำดับ</b>			
	การบ้านที่เป็นงานประดิษฐ์			
	การบ้านที่เป็นงานกลุ่ม			
	การบ้านที่ต้องใช้การวิเคราะห์			
3	<b>ถ้านักเรียนได้รับมอบหมายให้เป็นหัวหน้ากลุ่ม นักเรียนจะเป็นหัวหน้ากลุ่มแบบใด ตามลำดับ</b>			
	คอยวางแผนการทำงานให้กลุ่ม			
	ยึดหยุ่นเป็นกันเอง			
	ลงมือทำและตรวจสอบการทำงานของเพื่อน ๆ ในกลุ่ม อยู่เสมอ			
4	<b>ถ้านักเรียนจะเล่นกีฬา นักเรียนจะเล่นเพราะเหตุใด ตามลำดับ</b>			
	เพราะได้เล่นตามแบบที่คิดเอาไว้			
	เพราะได้เล่นเป็นทีมกับเพื่อน			
	เพราะได้ออกกำลังกาย ยืดเส้น ยืดสาย			

ข้อที่	ข้อความ	ระดับความชอบ		
		ชอบ อันดับ 1	ชอบ อันดับ 2	ชอบ อันดับ 3
5	ในวันหยุดนักเรียนจะเลือกทำอะไรได้ ตามลำดับ			
	ศึกษาหาความรู้เรื่องที่น่าสนใจ			
	สังสรรค์กับเพื่อน			
	เที่ยวต่างจังหวัด			
6	นักเรียนอยากประกอบอาชีพใดมากที่สุด ตามลำดับ			
	นักวิทยาศาสตร์			
	ครู			
	ช่างฝีมือ			
7	นักเรียนอยากเข้าร่วมชมรมใดมากที่สุด ตามลำดับ			
	ชมรมวิทยาศาสตร์			
	ชมรมจิตอาสา			
	ชมรมยานยนต์			
8	ถ้านักเรียนต้องสร้างเกม นักเรียนอยากทำหน้าที่ใดมากที่สุด ตามลำดับ			
	ฝ่ายออกแบบเกม			
	ฝ่ายประสานงาน			
	ฝ่ายทดลองเล่นค้นหาข้อบกพร่อง			
9	ถ้านักเรียนอยากทำหน้าที่ใดในวันกีฬาที่สุด ตามลำดับ			
	วิเคราะห์ข้อมูลและวางแผนเพื่อให้สีของตนเป็นแชมป์			
	จัดหนักกีฬาและกองเชียร์			
	สร้างสแตนด์สำหรับกองเชียร์			

### สรุปผล

ความถนัดทางอาชีพ	คะแนนที่ได้	จัดอันดับ
ความถนัดด้านข้อมูล (D)		
ความถนัดด้านบุคคล (P)		
ความถนัดด้านเครื่องมือ (T)		